



BLACK EAGLE

La fontaine nouvelle technologie



www.ewt.fr

POURQUOI PURIFIER L'EAU ?

Les produits chimiques utilisés pour garantir la potabilité (chlore...) communiquent un mauvais goût à l'eau. C'est pourquoi, afin de garantir une eau irréprochable, il est conseillé d'installer un purificateur, suivant les besoins. Cet appareil permettra de retirer de l'eau les polluants suivants :

- Bactéries et virus
- Produits chimiques (chlore, pesticide, herbicides...) pouvant générer un mauvais goût et de mauvaises odeurs

FONTAINE BLACK EAGLE LA COMBINAISON PARFAITE ENTRE ESTHÉTISME ET MODERNITÉ

Esthétique et moderne, la fontaine à eau à bombonnes Black Eagle s'intègre parfaitement dans n'importe quel environnement : bureau, cabinet, accueil, centre ...

Primée à 2 reprises pour l'Award Watercoolers Europe 2011 et 2012, le Black Eagle confirme son succès auprès des utilisateurs grâce à ses performances et sa simplicité.

Dotée du système DryGuard™ anti-fuite, la fontaine Black Eagle apporte sécurité et confort d'utilisation.

Grâce à son kit d'hygiène totalement amovible, lavable et réutilisable, le Black Eagle offre une eau saine et une véritable alternative très pratique et respectueuse de son environnement.

Lors de l'entretien sanitaire, toutes les parties en contact avec l'eau sont retirées afin d'être débactérisées.

Option : améliorez significativement le goût de l'eau délivrée par la fontaine avec le filtre à eau FILTROPURE 5000F, qui vient se connecter en toute simplicité au dos de la fontaine.

PRINCIPAUX AVANTAGES

Système anti-fuite DryGuard™	✓
Distributeur de gobelets intégré	✓
Bac récupérateur d'eau amovible	✓
Réservoir + distributions amovibles, lavables	✓
Boutons de distribution optimisés	✓
Panneaux latéraux facilement démontables	✓
Facile à installer et à entretenir	✓
Convertible en fontaine	✓
Sécurité eau chaude	✓
Faible consommation électrique	✓
Design et finition haut de gamme	✓
Kit d'hygiène lavable/réutilisable	✓

CARTOUCHE FILTROPURE

Le filtre triple action FILTROPURE 5000 assure une filtration en profondeur, en retenant 99,9% des particules jusqu'à 5 microns. Ce filtre convient pour les applications «eau froide et eau chaude».

Action n°1 :

Élimination des impuretés, de sable et des sédiments susceptibles d'endommager les équipements situés en fin de circuit.

Action n°2 :

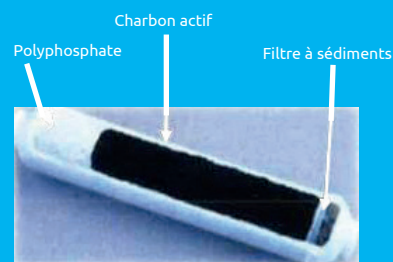
Réduction du taux de chlore et des autres mauvais goûts et odeurs, qui peuvent être présents dans l'eau.

Action n°3 :

Réduction significative de l'entartrage des éléments chauffants et le colmatage par le calcaire.

Fréquence de renouvellement préconisée et conseillée : 6 mois

Attention : passée 6 mois, l'efficacité de la filtration baisse considérablement et les risques bactériologiques augmentent.

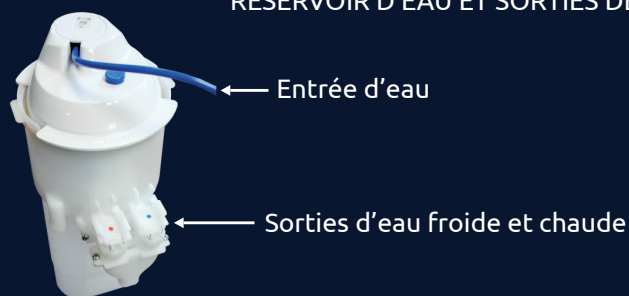


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	
	BLACK EAGLE
Poids fontaine	12,7 Kg
Puissance électrique eau froide	75 W
Puissance électrique eau chaude	450 W
Charge réfrigérante	30 g
Gaz réfrigérant	R134A
Intensité sonore	44 dB
Compresseur	220-240VAC 50HZ
Production eau froide	10L/h
Production eau chaude	12L/h
Bouton de mise sous tension	ON/OFF



RÉSERVOIR D'EAU ET SORTIES DE DISTRIBUTION



Références articles :

3219010001 FONTAINE BLACK EAGLE
3310010004 Cartouche FILTROPURE 5000F



OPTIONS

Afin d'optimiser la filtration de l'eau, il est conseillé d'installer un kit de filtration. Pour cela, nous vous proposons :



Kit de filtration Duo

Référence : 5102010007



Kit de filtration Trio Ultrafiltration

Référence : 5102020001



NOUS CONTACTER !

La société EWT travaille pour les traiteurs d'eaux depuis plus de 20 ans nous avons besoin de vous pour avancer, faites nous part de vos remarques !

CROISSY BEAUBOURG
28 Bd de Beaubourg
77183 Croissy Beaubourg - France

Tél : +33 (0)1.60.95.43.74

Fax : +33 (0)1.60.95.43.93

Email : contact@ewt.fr

WWW.EWT.FR